

**Протокол совещания
по результатам демонстрации санации (размыва) и резки железобетона
с использованием воды под высоким давлением**

Ленинградская область, Приветнинское

28.09.2011

Присутствовали:

От Института Атомэнергопроект главный специалист ..., руководитель ГРАН ...

От ОАО «Метрострой» заместитель начальника отдела ...

От НПСФ «ОСТ-Сейсм», директор ..., ГИП ...

От ООО «Брасс Технологии», технический директор Русанов С.Р., Векшин В.В.
(производственный отдел), Зевакин А.В. (коммерческий отдел).

На испытательном полигоне присутствующим фирмой ООО «БРАСС-ТЕХНОЛОГИИ» были продемонстрированы в натуре возможности и способы санации (размыва) железобетона с использованием воды под высоким давлением на оборудовании фирмы FALCH (Германия). На натуральных образцах сплошных железобетонных плит толщиной 400мм (бетон класса В25) была проведена серия пробных экспериментов, связанная с удалением части железобетонных конструкций двумя способами:

1. Вымыванием бетона с сохранением арматурного каркаса
2. Вырезкой части железобетонной конструкции, включая арматуру

Оба способа основаны на применении воды под высоким давлением.

В результате экспериментов была разрушена и удалена часть бетонного массива (с сохранением арматуры) объемом примерно 0,01 м³ в течение 15-20 минут и выполнен сквозной разрез плиты, включая арматуру, длиной 20 см в течение 10-15 минут.

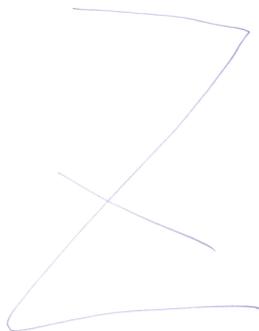
Учитывая относительную простоту и высокую производительность продемонстрированных технологий участники совещания считают возможным рекомендовать указанные методы по санации и резке железобетона, предложенные фирмой ООО «БРАСС-ТЕХНОЛОГИИ», для работ по демонтажу части наружной монолитной железобетонной оболочки блока № 1 реакторного отделения Ленинградской АЭС-2.

Перечень участников совещания:

Протокол составлен на 3(трех)
листах.

Секретарь совещания:

Зеленин А.В. 



 Bekman V.V.

 Зеленин А.В.

 Козинский М.В.

 Красовский В.А.

 Белев В.В.

 Пузанов С.М.

 Бейменов С.Н.